采购技术要求

一、小水电专项采购物资技术要求

1.主轴工作密封件（2套）：石棉盘根（或性能相当的耐水密封盘根），规格与机组主轴尺寸匹配；编织紧密、弹性好，耐水、耐磨、耐温，满足主轴密封工作要求。

2.导叶密封圈（1套）：NRBR（丁腈橡胶类）材质，耐油、耐水、耐磨；尺寸按导叶密封部位定制，表面光洁无缺陷，弹性恢复性能好。

3.导叶分瓣键（1套）：45#钢，调质处理，硬度适中；尺寸、键形按导叶分瓣结构定制，与键槽配合准确，表面无裂纹、毛刺。

4.活动导叶（1套）：材质 ZG06Cr13Ni4Mo（相当于 ASTM CA6NM）不锈钢铸件，化学成分和力学性能符合材质标准；铸件经热处理（调质）并作无损检测（UT、PT），无裂纹、缩松等铸造缺陷；外形尺寸、配合面按机组图纸定制加工，密封面光洁度不低于 Ra3.2，导叶轴颈与轴套配合间隙符合设计要求；供货附材质证明、探伤报告及加工尺寸检验记录。

5.水导轴承轴瓦（2套）：轴瓦采用研龙 TSTN（或同档次锡基巴氏合金）材料，浇注层与瓦背结合牢固、无脱壳分层；轴瓦内孔与轴颈配合间隙符合设计要求，刮研接触点均匀（一般不少于每平方厘米 2 个点）；瓦衬材质及结构按机组原设计执行，供货附材质证明及加工检验记录。

6.操作杆（1套）：45#钢，调质处理，尺寸、连接螺纹（键槽）按机组操作机构定制，配合良好、转动灵活，表面防锈处理。